



# Teknomatik

Automatyka przemysłowa,  
mechanika i budowa maszyn



Firma Teknomatik powstała w 2011 roku.

Głównym zadaniem naszej firmy jest rozwiązywanie problemów technicznych i technologicznych naszych klientów.

W firmie zatrudniamy osoby na stanowiskach:

- inżynier mechanik
- inżynier automatyk
- monter maszyn i urządzeń
- elektryk
- tokarz / frezer
- spawacz

W chwili obecnej pracują dla nas 31 osób na podstawie umowy o pracę.



### MASZyny DLA PRZEMYSŁU

PROJEKTOWANIE I BUDOWA MASZYN

STANOWISKA ZROBOTYZOWANE

PRZYRZĄDY MECHANICZNE

KONSTRUKCJE SPAWANE

MODYFIKACJE MASZYN I PROCESÓW

### URZĄDZENIA STANDARDOWE

MIESZADŁA DO KONTENERÓW IBC

PRZENOŚNIKI

ODOLEJACZE (SKIMERS)

WYPOSAŻENIE DO KONTENERÓW IBC

### URZĄDZENIA TECHNOLOGICZNE

STACJE POMPOWANIA

STACJE DOZOWANIA I MIESZANIA

STACJE ROZŁADUNKOWE CIECZY

### OBRÓBKA SKRAWANIEM

FREZOWANIE

TOCZENIE

SZLIFOWANIE

### CERTYFIKACJA CE

KONTROLA ZGODNOŚCI MASZYN Z CE

PROJEKTY DOSTOSOWANIA MASZYN

POMIARY DOBIEGU





**Blending station – polioli production station. Weight dosing of 17 components, mixing and final product transfer.**



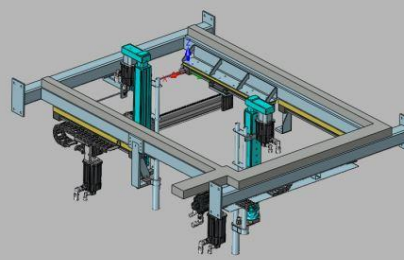


Dosing machine – machine with 6 servo axes and weight measurement system.



WIZUALIZACJA PROCESU - RUCHY  TRYB RECZ. 13:57

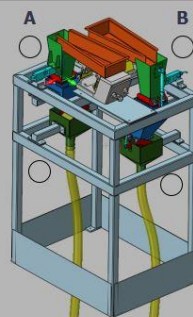
NAZWA	Zwr. 574/75s C1/C2	
<input type="radio"/> OŚ X1 [mm]		+16,4
<input type="radio"/> OŚ Y1 [mm]		-16,4
<input type="radio"/> OŚ Z1 [mm]		-2,3
<input type="radio"/> OŚ X2 [mm]		+16,4
<input type="radio"/> OŚ Y2 [mm]		-16,4
<input type="radio"/> OŚ Z2 [mm]		-2,3



**ALARM** MENU POWRÓT UKŁAD LOKALNY ZMIANA FORMY ZA 2 FORMA OBECNA ◀ ▶

WIZUALIZACJA PROCESU - WAŻENIE  TRYB RECZ. 13:56

NAZWA	Zwr. 574/75s C1/C2	
STRONA	A [g]	B [g]
ZADANA	+570,00	+570,00
RZECZYWISTA	+0,00	+0,00
TARA	+0,00	+0,00
ZWAŻONE	+0,00	+0,00



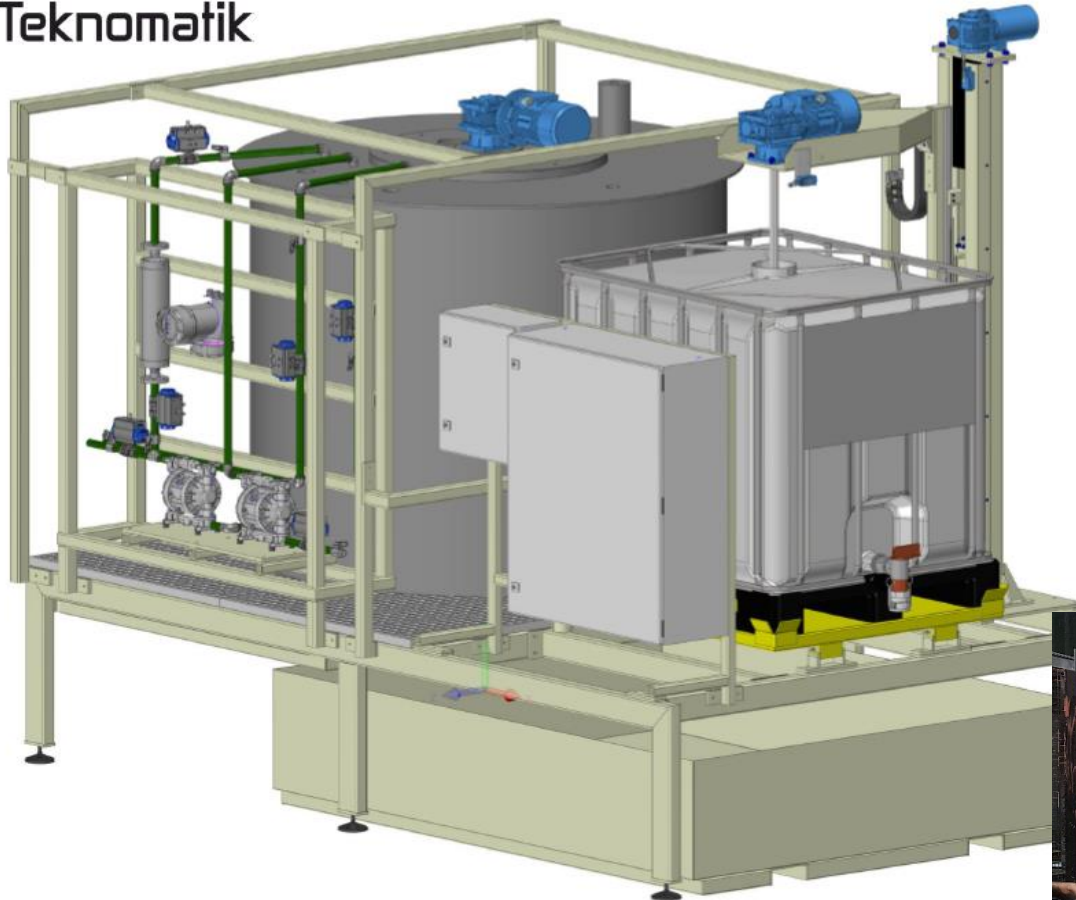
DOZOWANIE	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
WYPRZEDZENIE ZATRZYMANIA[g]	45,0	
ZAPISZ		

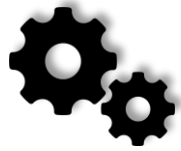
**ALARM** MENU POWRÓT TARUJ RESET TARY DOZOWANIE 5s ◀ ▶





Paint preparation system with density and flow measurement.





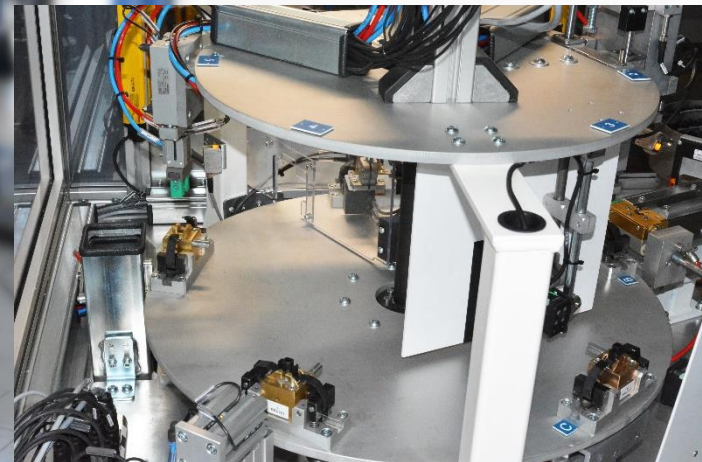
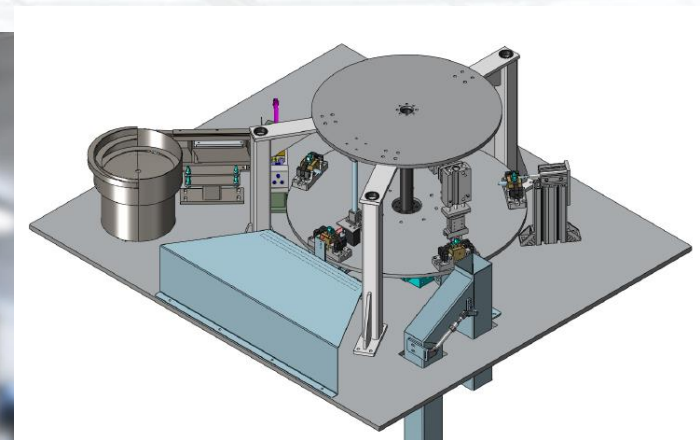
Stations for IBC 1000 liters containers.







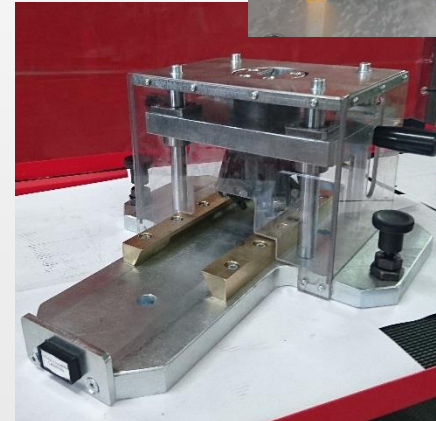
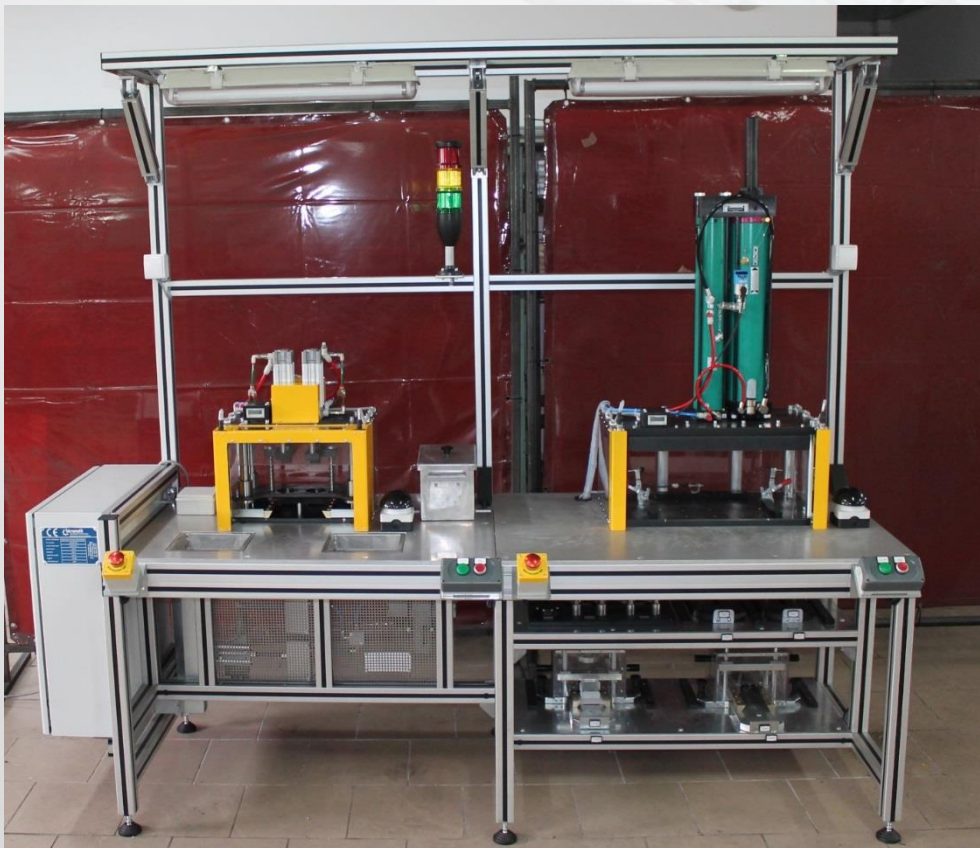
**Automatic assembly station - machine dedicated to o-ring automatic inserting operation with vision control.**







Assembly station – car suspension elements production.  
Station with pneumo-hydraulic cylinder.





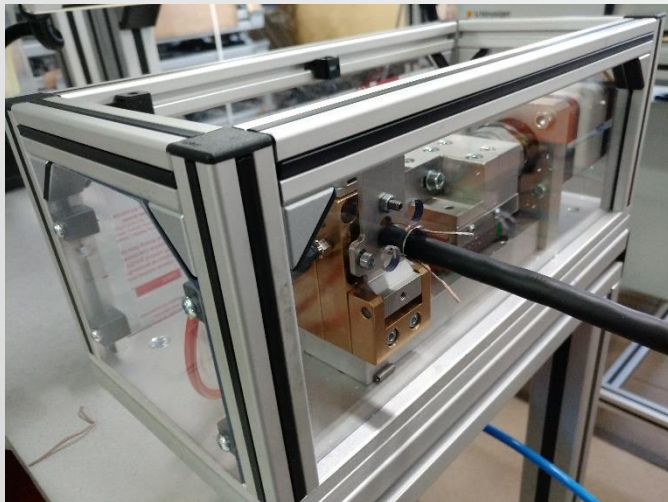
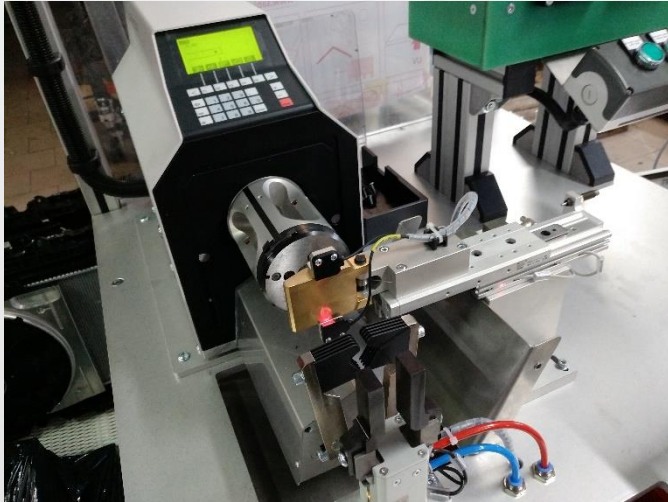
Assembly station – DV2 type machine with heating system integrated with PLC.







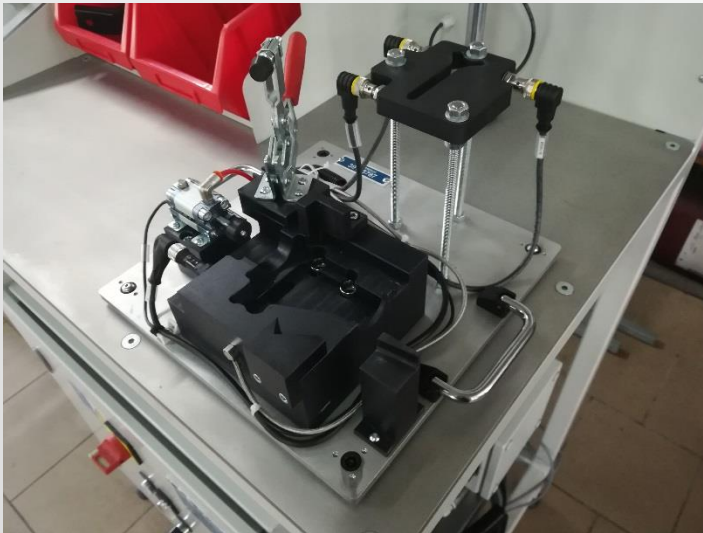
Assembly station – fuel pipe assembly station.





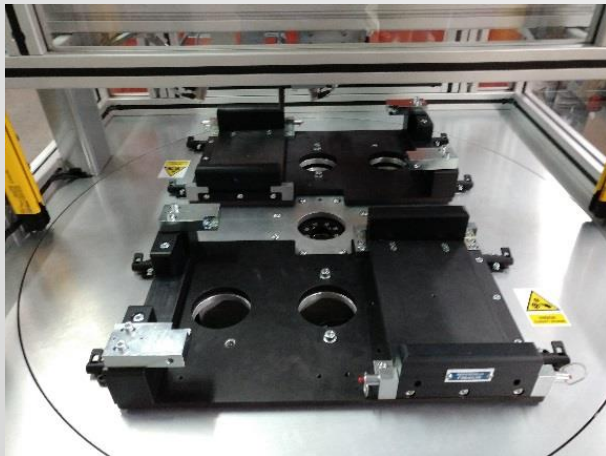
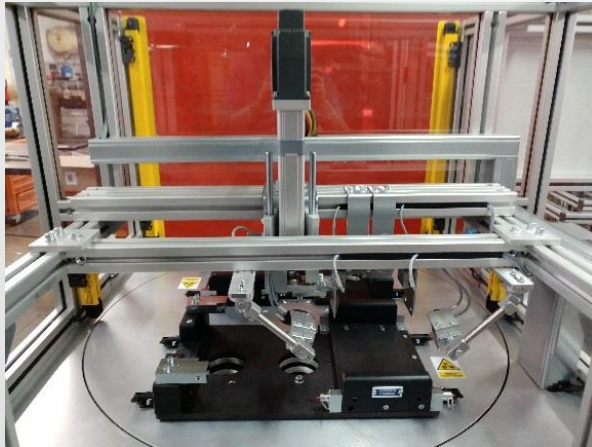


Assembly station – pic-up control and screwdriving operation.





Inspection station – color, material structure, dimensions, force control. Machine with rotary table.







Inspection operations - integration of vision inspection systems.

Total Status			
<b>NG</b>			

T101 Obecosc lutu			
ShapeTrax3			
10. 5ms			
Number	Measured	Lower	Upper
1	----	0	

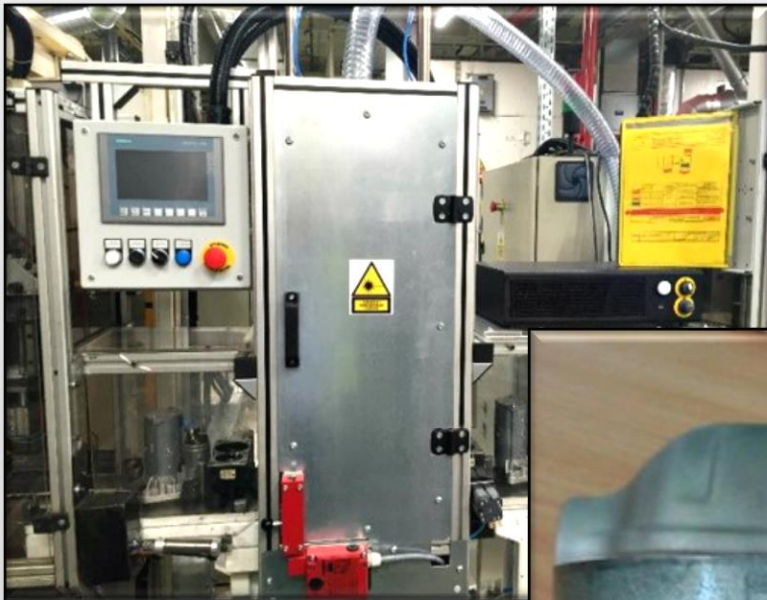
T102 Obecosc lutu 2			
ShapeTrax3			
10. 1ms			
Number	Measured	Lower	Upper
1	----	0	





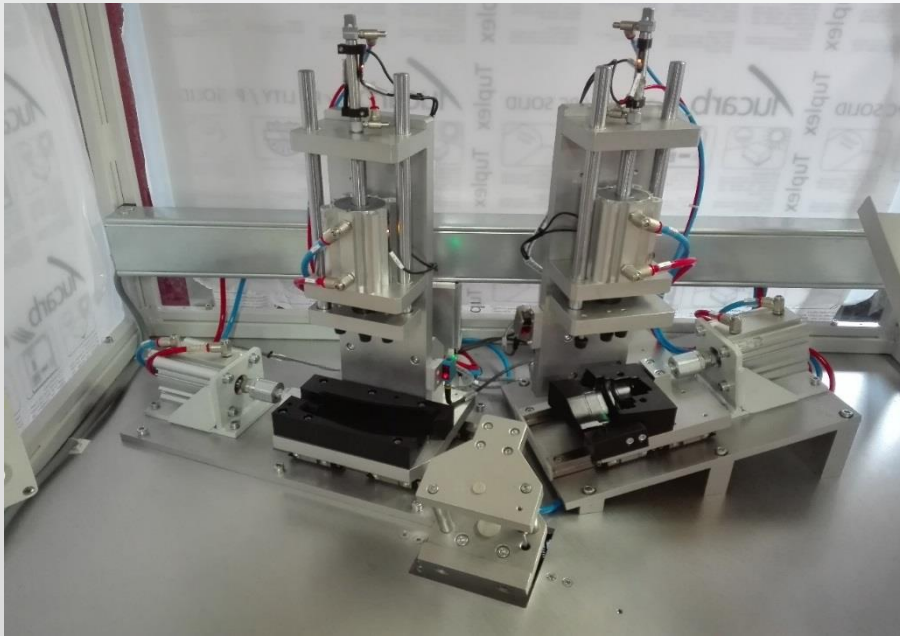


Laser marking station – marking of DataMatrix code.





Assembly station – fuel instalation components.







Leak testers – machine dedicated to component testing:  
leakage, flow and completeness.

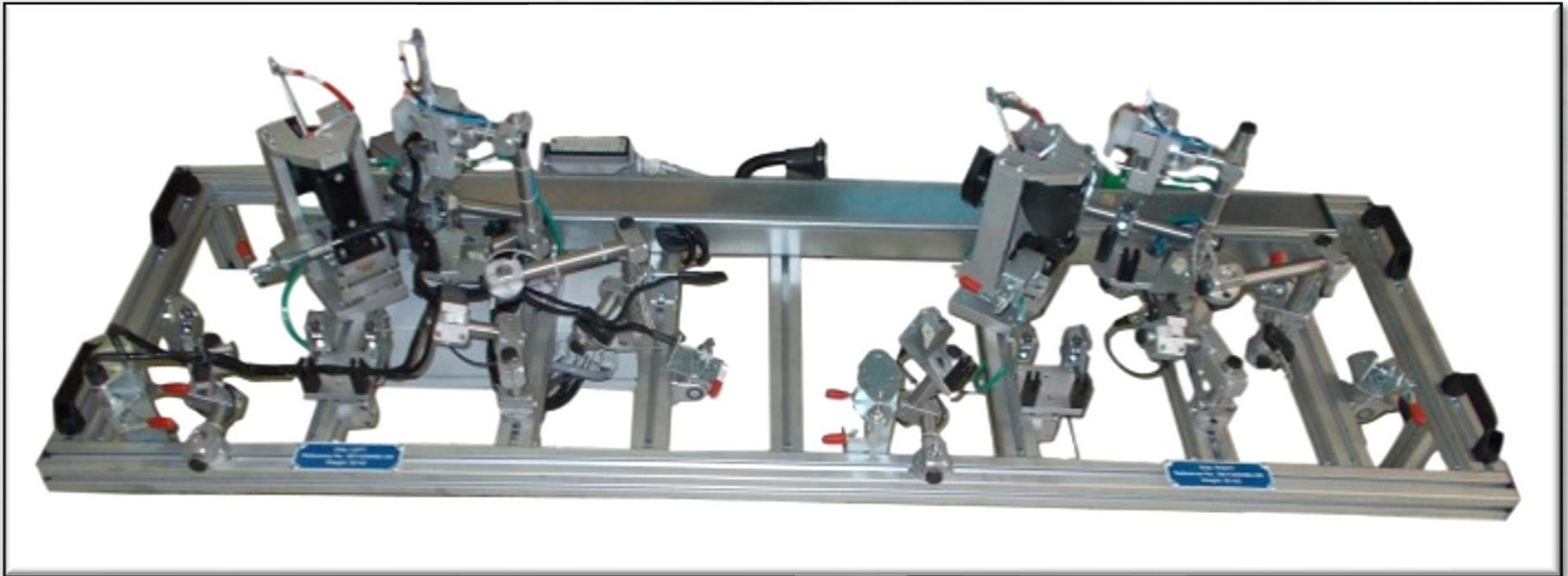


Additional equipment: printers,  
scanners, marking mechanism.



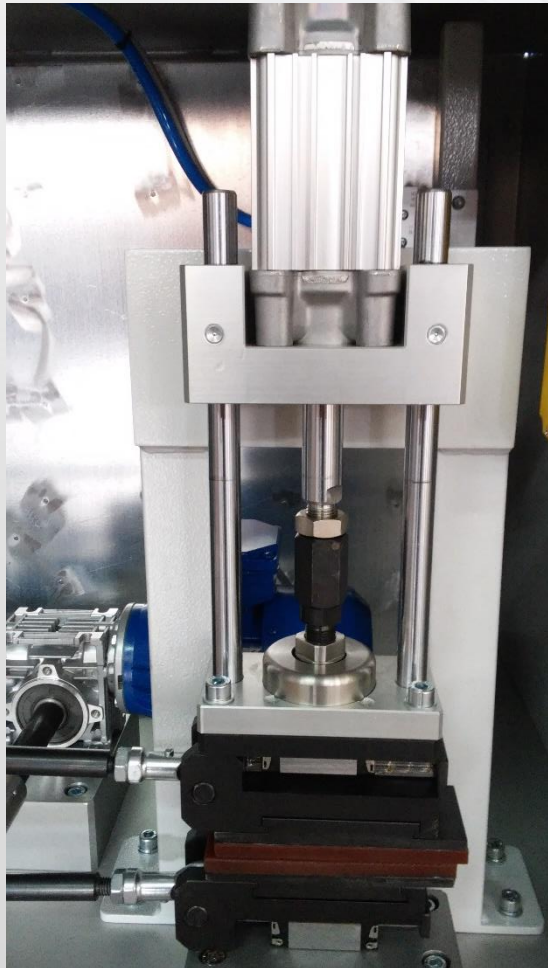


Control device – panel for leak test machine.



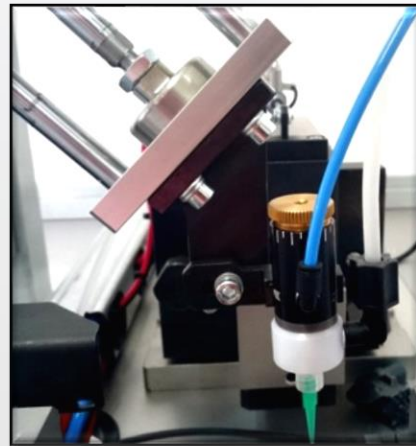


Wire straightening machine.





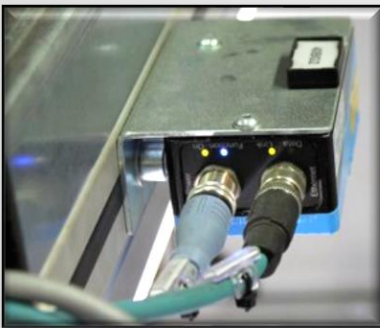
Assembly station – gluing and inserting operation.





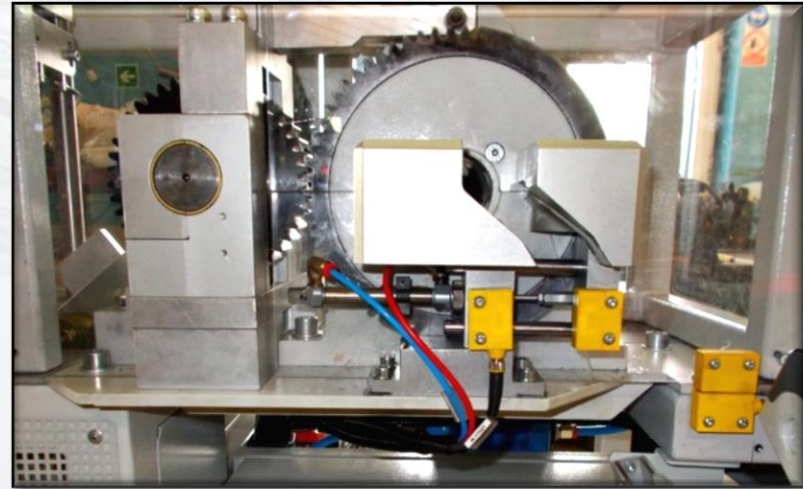


Inspection station – color, dimensions, completeness.





Clutch station.







Assembly station - car suspension elements production.







Chemical warehous station.





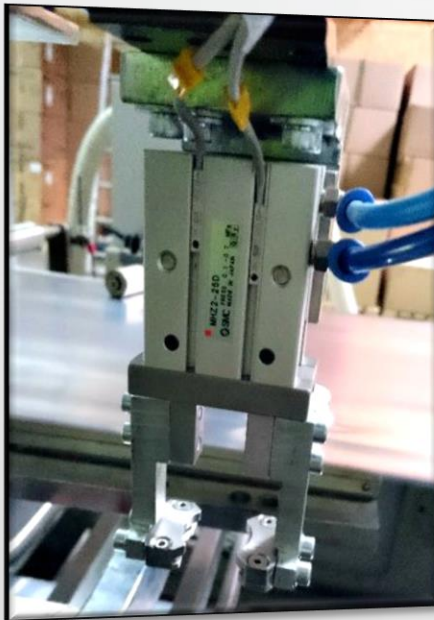
IBC wahing station.







Pneumatic and electric manipulator stations.



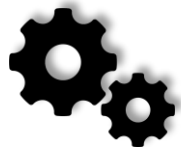






Control system modernization.





Adjustable platform.







Zrealizowaliśmy także:

- Manipulatory do pobierania i pozycjonowania komponentów
- Stację przygotowania mieszaniny alkoholowej wraz z dwoma stacjami natryskowymi
- Automatyczną stację dokręcającą
- Linie mycia kontenerów IBC
- Myjnię drutów do produkcji lin
- Hamulec nitek rowingu
- Urządzenia kontrolne do sprawdzania obecności podkładki
- Myjki wysokociśnieniowe



Zrealizowaliśmy także:

- **Wózki do transportu międzyoperacyjnego**
- **Stanowiskowe podnośniki platformowe na komponenty**
- **Regały na formy o nośności do 10t**
- **Oprzyrządowanie pomocnicze do produkcji (dimy, blokady, itp.)**



# OUR CUSTOMERS

